



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství

Stavební zkušebna Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky



Zkušební laboratoř č. 1007.1 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Strana: 1/3

č. 415600768-01

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č. 415600768-01

Zákazník: Azby DK s.r.o.
IČ: 05870283

Adresa: Karla Schinzela 145/11, 795 01 Rýmařov

Předmět zkoušky: Polypropylenové podložky pro stavebnictví

Datum přijetí vzorků: 1. 2. 2023

Protokol vypracoval: Ing. Radim Mikač

Místo a datum vydání: Zlín, 1. 3. 2023

Přílohy: -


Ing. Jiří Růžička
vedoucí Stavební zkušebny Zlín




Ing. Petra Hrdinová
vedoucí akreditované zkušební laboratoře

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!*

Popis a identifikace předmětu zkoušky:

Tabulka č. I – Popis a identifikace předmětu zkoušky

Evidenční číslo ITC	Označení vzorku zákazníkem	Popis předloženého vzorku
415600768/1	Polypropylenové podložky pro stavebnictví tl. 2, 3 5 a 10 mm	Barevné plastové podložky



Obr. č. 1: Polypropylenové podložky pro stavebnictví

Způsob odběru vzorku:

Zkoušené vzorky byly odebrány a do laboratoře dodány zákazníkem. Laboratoř není odpovědná za způsob odběru vzorků.

Zadání:

Stanovení meze pevnosti v tlaku, poměrného stlačení na mezi pevnosti, modulu pružnosti v tlaku, maximální tlakovou sílu a deformace při maximální tlakové síle

Použité metody zkoušení:

Stanovení pevnosti v tlaku dle ČSN EN ISO 604

Podmínky zkoušek:

Pro stanovení meze pevnosti v tlaku a poměrného stlačení na mezi pevnosti připraveno 5 zkušebních těles o rozměrech (10 x 10 x 4) mm vyřezáním z hotového výrobku, výška pracovní části 10 mm, rychlost zatěžování 1 mm/min

Pro stanovení modulu pružnosti v tlaku připraveno 5 zkušebních těles o rozměrech (50 x 10 x 4) mm vyřezáním z hotového výrobku, výška pracovní části 50 mm, rychlost zatěžování 1 mm/min

Pro zjištění maximální tlakové síly a deformace při maximální tlakové síle byl zkoušen reprezentant výrobku o tloušťce 10 mm. Zkušební těleso stlačováno bez úprav mezi dvěma ocelovými deskami, rychlost zatěžování 1 mm/min

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!*



Laboratoř nenes odpovědnost za informace dodané zákazníkem, které mohou mít vliv na platnost výsledků zkoušky. Další informace, které jsou vyžadovány normou/normami a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v laboratoři.

Místo provedení zkoušek:

Zkoušky byly provedeny na pracovišti č. 2 - třída Tomáše Bati 5264, areál Svit, 113 budova, 760 01 Zlín

Výsledky zkoušek:

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v následující tabulce:

Tabulka č. II – Polypropylenové podložky pro stavebnictví, evid. č. vzorku 415600769/1

Měřená veličina	Jednotka	Jednotlivé hodnoty	Výsledek zkoušky	Nejistota ¹⁾
Mez pevnosti v tlaku	MPa	30,4; 30,2; 30,8; 26,8; 22,8	28,2	3,2
Poměrné stlačení na mezi pevnosti v tlaku	%	14,5; 14,6; 17,6; 17,3; 11,6	15,1	2,3
Modul pružnosti v tlaku	MPa	717; 654; 781; 785; 626	713	67
Maximální tlaková síla ²⁾	kN	> 100; > 100; > 100; > 100; > 100	> 100	-
Deformace při dosažené maximální síle	mm	1,9; 2,0; 2,0; 1,9; 2,1	2,0	0,1

¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%

²⁾ u všech měření nastalo překročení maximální kapacity stroje

..... Konec protokolu.....